



**® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán  
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body  
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204  
Rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006 ze dne 30.08.2006  
Pobočka 0700 – Ostrava

# CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 204/C5/2008/070-034800

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

**Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná žebírková betonářská ocel**  
typ: značka B500B Ø 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32 mm

výrobce:

**ArcelorMittal Ostrava a.s.**

IČ: 45193258

adresa: Vraňmovská 689, 707 02 Ostrava - Kunčice

výrobna: Závod 14 - Válcovny

IČ: 45193256

adresa: Vraňmovská 689, 707 02 Ostrava - Kunčice

zakázka: Z070030005

průzkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že

- uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené určenými normami a technickými předpisy:

ČSN 42 0130:2007 Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná žebírková betonářská ocel - Všeobecná

- systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými normami a technickými předpisy a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku certifikace č. 070-034799 ze dne 16. května 2008, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek, základní popis a popř. zobrazení certifikovaného výrobku nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají určeným normám a technickým předpisům podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

**KELLER**  
speciální zakládání, spol. s r.o.  
Na Pankráci 30, 140 00 Praha 4  
IČ: 49702190 DIČ: CZ49702190  
Kancelář: Vídeňská 120, 619 00 Brno  
Tel.: 547 424 381 (K2)

Razítko autorizované osoby 204



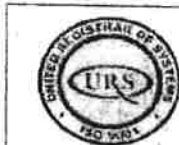
Ing. Olivier Částka  
zástupce vedoucího autorizované osoby

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

POUŽITÍ AGENTUR

Hlavička firmy


**ŽELEZÁRNY-ANNAHÜTTE**

Dolní 100  
796 01 Prostějov, ČR

**Abnahmeprüfzeugnis/  
Inspekční certifikát**

[ EN 10204-3.1 ]

Číslo : 130/18/a

Datum : 09.02.2018

Příjemce

**ARMOBET s.r.o.**

Svěchyňova 35

537 01 Chrudim

Objednavatel:

Číslo objednávky:

182000007

Značka výrobního podniku :

Číslo naší zakázky:

Název oddělení:

1 / 5 5

Forma výrobku:

**Za studena tvážené ocelové dráty pro výztuž do  
betonu s žebírky dodávané ve svitcích**

Materiál

**B 500 B**

Průměr drátu:

**6/8/12/14 mm**

Dodací předpisy a /nebo úřední předpisy:

**ČSN 42 0139; Ocel pro výztuž do betonu**

Dodací list

**687****Zkušební výsledky :**

Tavba	Jmenovitý průměr	Mez kluzu	Pevnost v tahu	$\frac{R_m}{R_e}$	Tažnost		Vztažná plocha žebírka	Poznámka
		(podř.smluvní) Re (Rp0,2)	Rm		A10	Ag1		
	( mm )	[N/mm <sup>2</sup> ]	[N/mm <sup>2</sup> ]		( % )	( % )	fr	
92651	6,0	600	656	1,09	12,72	5,4	0,04022	
91972	6,0	589	662	1,12	13,64	5,9	0,04029	
93655	8,0	528	599	1,13	11,52	5,5	0,04536	
92989	12,0	522	576	1,10	12,17	6,0	0,05647	
724718	14,0	604	682	1,13	13,24	5,5	0,05651	

Zkoušky byly provedeny po umělém stárnutí 1 hod při 100 ° C

Ano:

☒

Ne

☐

Cizí kontrolní místo :

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., pobočka 0700 - Ostrava, U Studia 14, 704 00 Ostrava

Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o., Studená 3, 82634 Bratislava

Potvrzuje se, že dodávka odpovídá dohodám při přijetí objednávky

Zástupce firmy pro kontrolu jakosti : (Tiskací písmeno)

Ing. Martin Kurowski

V Prostějově dne 9.2.2018


**ŽELEZÁRNY-ANNAHÜTTE**

spol. s.r.o.

Dolní 3137/100

796 01 PROSTĚJOV

Razítko DIČ: CZ00546542

Místo, datum

Podpis



# FERRIERE NORD

SOCIETÀ SOGGETTA ALL'ATTIVITÀ DI DIREZIONE E COORDINAMENTO DA PARTE DI EMME-FER S.R.L.

Ferriere Nord SpA Industrie Siderurgiche Meccaniche e Metallurgiche Z.I. Rivoli di Osoppo - 33010 OSOPPO (UD). Tel +39-0432-062811, Fax +39-0432-062800 e-mail : FerriereNord@pittini.it www.ferrierenord.com

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:

- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2008
- ambientale secondo UNI EN ISO 14001:2004
- sicurezza e salute sul lavoro secondo OHSAS 18001:2007
- energia secondo ISO 50001:2011



## CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 2892/2018/A  
DATA 18/01/2018

<b>PRODOTTO</b> Reinforcing steel in coils HD B500B Ø 16.0 <b>Product/</b> Erzeugnis/Produit	<b>N° ORDINE</b> 201724816 / 0010 <b>Order/Bestellung/Commande</b>	<b>CLIENTE</b> Customer Kunde Client
<b>PRODOTTO CLIENTE</b> Customer identification no/Kundenartikelnr./Code d'identification	<b>N° ORDINE CLIENTE</b> Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°	049566 FERBET S.R.O. NACHODSKA 731 PLOTISTE NAD LABEM 50301 HRADEC KRALOVE 16 CZ
<b>NORMATIVA</b> DIN 488-09 B500B Standard/Werkstoff/Qualité	<b>N° DOCUMENTO di TRASPORTO</b> 02456 / 2018 <b>Dispatch Note/Lieferschein/avis d'expédition</b>	

E-mail: stranak@ferbet.cz

**COLATA N°** 1033589 / 2017  
Heat / Schmelze / Coulée

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %														
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
0.17			0.025	0.014				0.42					0.011	0.36

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques										
<b>Diametro Nominale</b> Nominal Diameter	<b>Diametro Effettivo</b> Actual Diameter	<b>Differenza Peso</b> Weight Difference	<b>Resistenza Snervamento Re</b> Yield Point	<b>Resistenza Rottura Rm</b> Tensile Strength	<b>Rapporto Rm/Re</b> Ratio	<b>Rapporto Re/Re Nom</b> Ratio	<b>Allungamento A5</b>	<b>Allungamento A10</b>	<b>Allungamento Agt</b>	<b>Strizione</b> Necking
mm	mm	%	MPa	MPa			%	%	%	%
16,00			584	694	1,19	1,17		19,5	8,2	

**CONDIZIONI di PROVA**  
Test conditions

**ANNOTAZIONI:**

Notes

CSN42 0139-B500B

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

C. Ascanio  
Ferriere Nord Osoppo